



Zgrzewarka Telwin Digital Puller 5500 Spotter 230V

Cena brutto	2 899,00 zł
Cena netto	2 356,91 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	828127
EAN	8004897219417
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	24.1 kg
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Zgrzewarka Spotter Telwin Digital Puller 5500 230V

Urządzenie do spawania oporowego przeznaczone do użytku przemysłowego i profesjonalnego



Zobacz zgrzewarkę Digital Telwin 5500 230V na filmie:



Przenośna instalacja do spawania oporowego (spawarka punktowa) z **mikroprocesorowym sterownikiem** cyfrowym. Urządzenie umożliwia wykonywanie licznych rodzajów obróbki na **gorąco** i **punktowych** na blachach, które są **specyficzne** dla **sektora samochodowego** oraz tych sektorów, w których występują analogiczne rodzaje blachy.

Główne parametry urządzenia są następujące:

- automatyczne ustawianie parametrów spawania
- możliwość zmiany czasu spawania w stosunku do wartości ustawionej w trybie automatycznym
- ograniczenie przetężenia linii po włączeniu urządzenia
- podświetlany wyświetlacz ciekłokrystaliczny umożliwiający wyświetlanie poleceń oraz ustawionych parametrów

Spawarka punktowa może być używana do spawania blach żelaznych o niskiej zawartości węgla oraz blach żelaznych ocynkowanych.

- 1 **Kabel** masowy: **1.5m**
- 2 **Kabel** prowadzący do pistoletu: **2.5m**
- 3 **Kabel** zasilający z wtyczką: **3.5m**
- 4 **Uchwyt** z szybką masą do wygodnej pracy

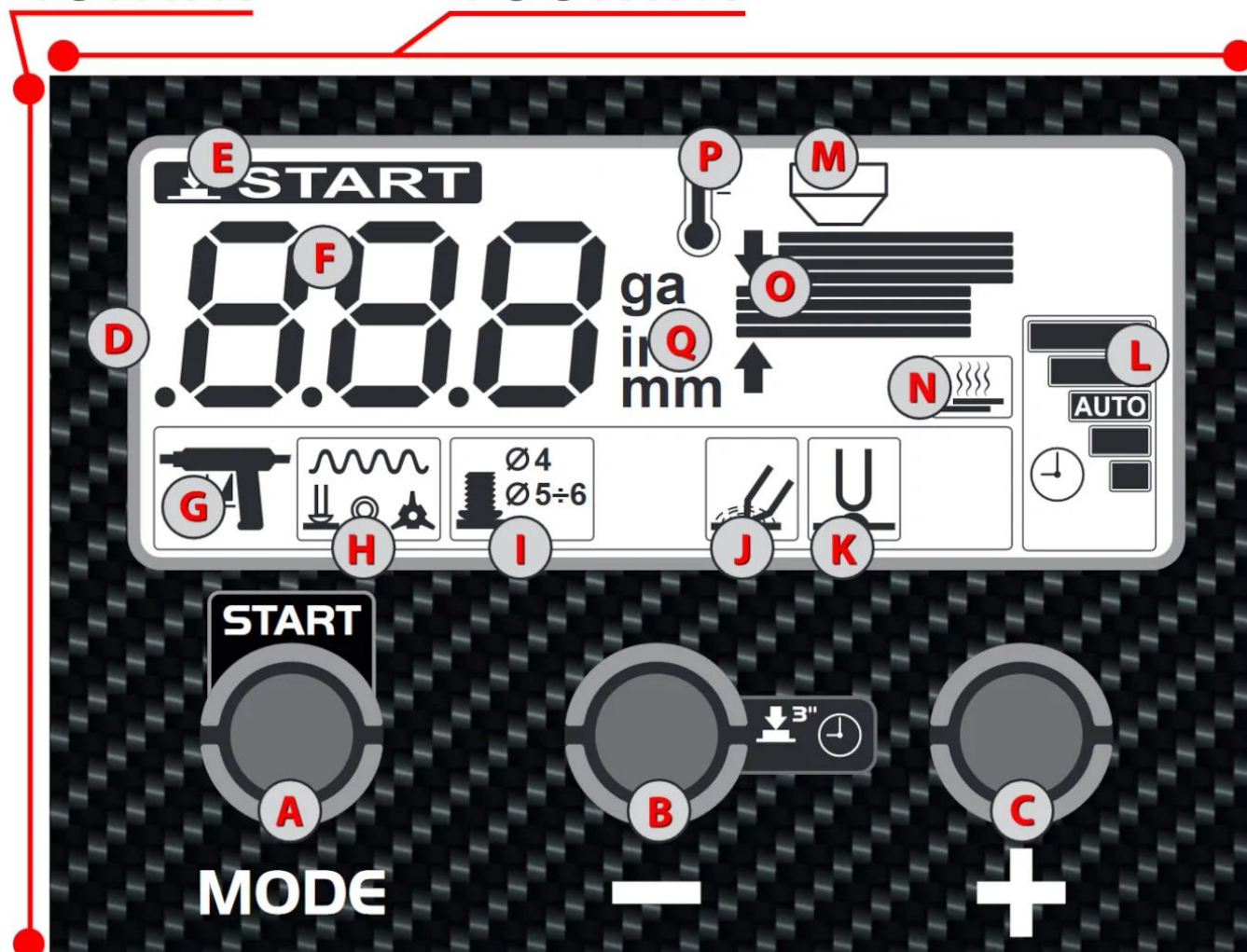
Wyświetlacz:

- **A.** Przycisk wielofunkcyjny

- - **"START"** aktywuje urządzenie do funkcjonowania przy pierwszym uruchomieniu
- - **"MODE"** wybieranie programu używanego narzędzia od **H** do **K**
- - **"WYBÓR JEDNOSTKI MIARY"** - trzymając przycisk przez 3 sekundy jest możliwe ustawienie jednostki grubości blachy [mm], [in], [ga]
- **B.** Zmniejszanie grubości blach, czasu zgrzewania oraz mocy
- **C.** Zwiększanie grubości blach, czasu zgrzewania oraz mocy
- **D.** Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- **E.** **"START"** Sygnalizuje że należy wcisnąć przycisk **"MODE"** aby aktywować urządzenie do pracy
- **F.** Wyświetla używany program, grubość blachy lub kod alarmu (Szerzej wyjaśnione w instrukcji obsługi)
- **G.** Pistolet **"Studder"** bez spustu (wersja z aktywowaniem poprzez zetknięcie z elementem obrabianym)
- **H.** Zgrzewanie punktowe kołków, nitów, podkładek, podkładek oczkowych, trójkątów
- **I.** Zgrzewanie śrub/nitów o średnicy 4-6mm
- **J.** Używanie elektrody do bańkowania
- **K.** Używanie elektrody do wbijania
- **L.** Wskazuje poziom czasu spawania w stosunku do wartości ustawionej automatycznie
- **M.** Aktywuje się z pistoletem **"Studder"**
- **N.** Wskazuje że używane kleszcze są używane
- **O.** Reprezentuje grubość spawanej blachy
- **P.** Wskazuje, że urządzenie jest w stanie zabezpieczenia termostatycznego
- **Q.** Wskazuje jednostkę miary [mm], [in], [ga]

40mm

100mm





3800A max

CE UK EAC

TELWIN SPA - Via della Tecnica, 3
VILLAVERLA - MADE IN ITALY

ISO 669:2016

Type: DIGITAL PULLER
5500/2

N. 02 31062153



U_n : 230 V~

S_p : 1.6 kVA

U_i : 1~50/60 Hz

(S₅₀ : 2.3 kVA)



U₂₀ : 5.6 V~

I_{2cc} : 2.5 kA

I_{2p} : 0.25 kA

 **230V**
220V-240V
1~50/60Hz



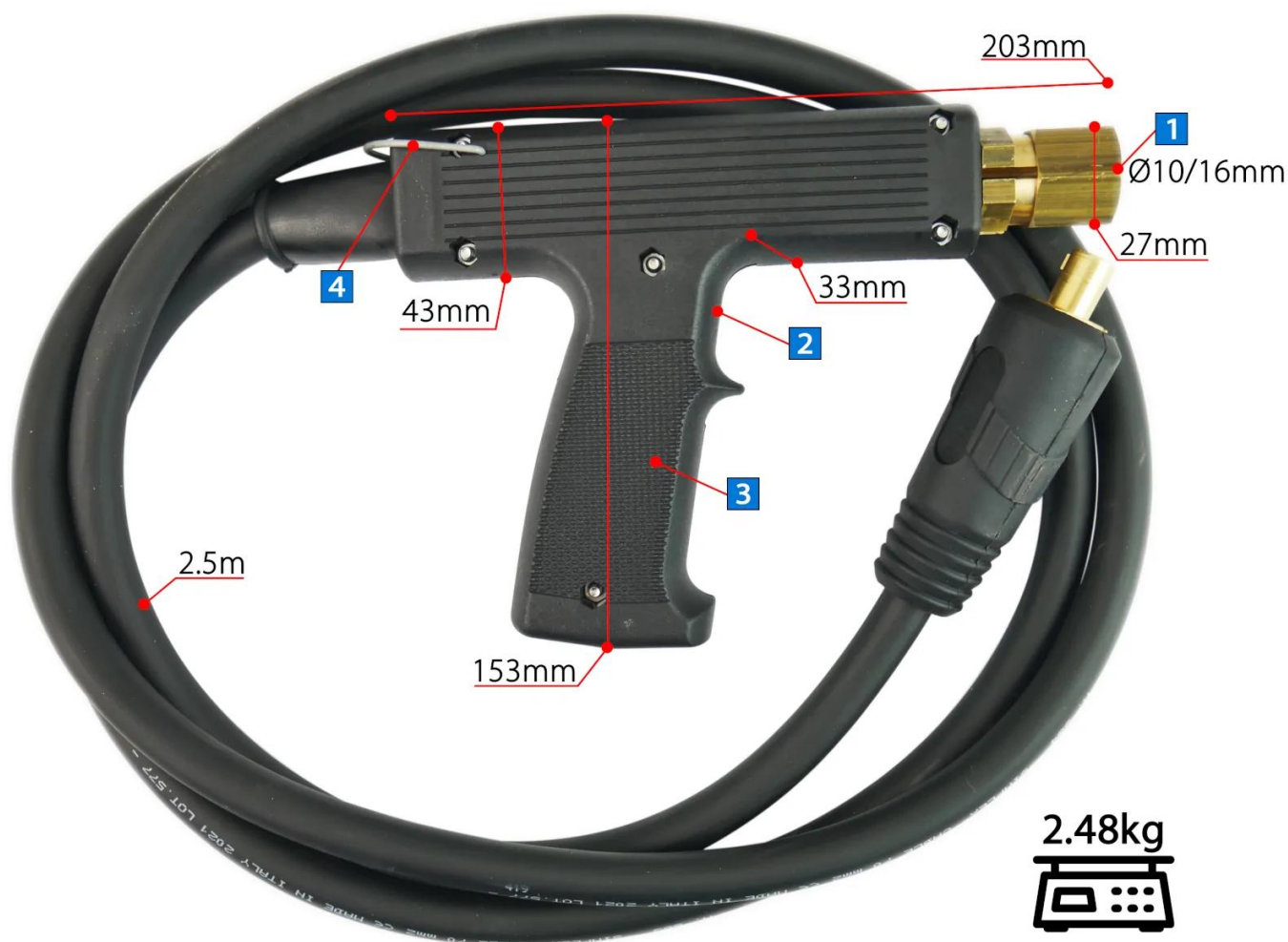
Dane techniczne:

- Znamionowe napięcie zasilania: **230V**
- Częstotliwość sieciowa: **50/60Hz**
- Maksymalny prąd zgrzewania: **3800A**
- Jałowe napięcie wtórne: **5.6V**
- Maksymalna moc: **10.5kW**
- Moc znamionowa: **1.8kW** 50%
- Maksymalny prąd zgrzewania punktowego: **2500A**
- Bezpiecznik sieciowy: **16A**
- Współczynnik mocy: **0.8**
- Cykl pracy: **1.5%**
- Stopień ochrony: **IP22**

Użytkownik musi stosować się do następujących zaleceń, umożliwiających zmniejszenie ekspozycji na pola elektromagnetyczne:

- **przymocuj** razem najbliżej możliwe **dwa przewody spawalnicze**, (jeżeli występują)
- głowa i tułów powinny znajdować się **jak najdalej możliwe** od obwodu punktowania
- **nie owijaj** nigdy przewodów spawalniczych, (jeżeli występują) wokół siebie
- **nie wykonuj połączeń** punktowych **podczas przebywania** w zasięgu obwody spawania. Zwracaj uwagę, aby oba przewody znajdowały się z tej samej strony
- **podłącz przewód powrotny** prądu spawania punktowego, (jeżeli występuje) do przedmiotu, na którym wykonywane jest połączenie punktowe, najbliżej jak tylko jest to możliwe do wykonywania połączenia
- nie wykonuje połączeń punktowych w **pobliżu spawarki punktowej**, nie siadaj i nie opieraj się o nią podczas wykonywania operacji (minimalna odległość: 50cm)
- nie pozostawiaj przedmiotów **ferromagnetycznych** (wytworzących wokół siebie **pole magnetyczne**) w pobliżu obwodu spawania punktowego





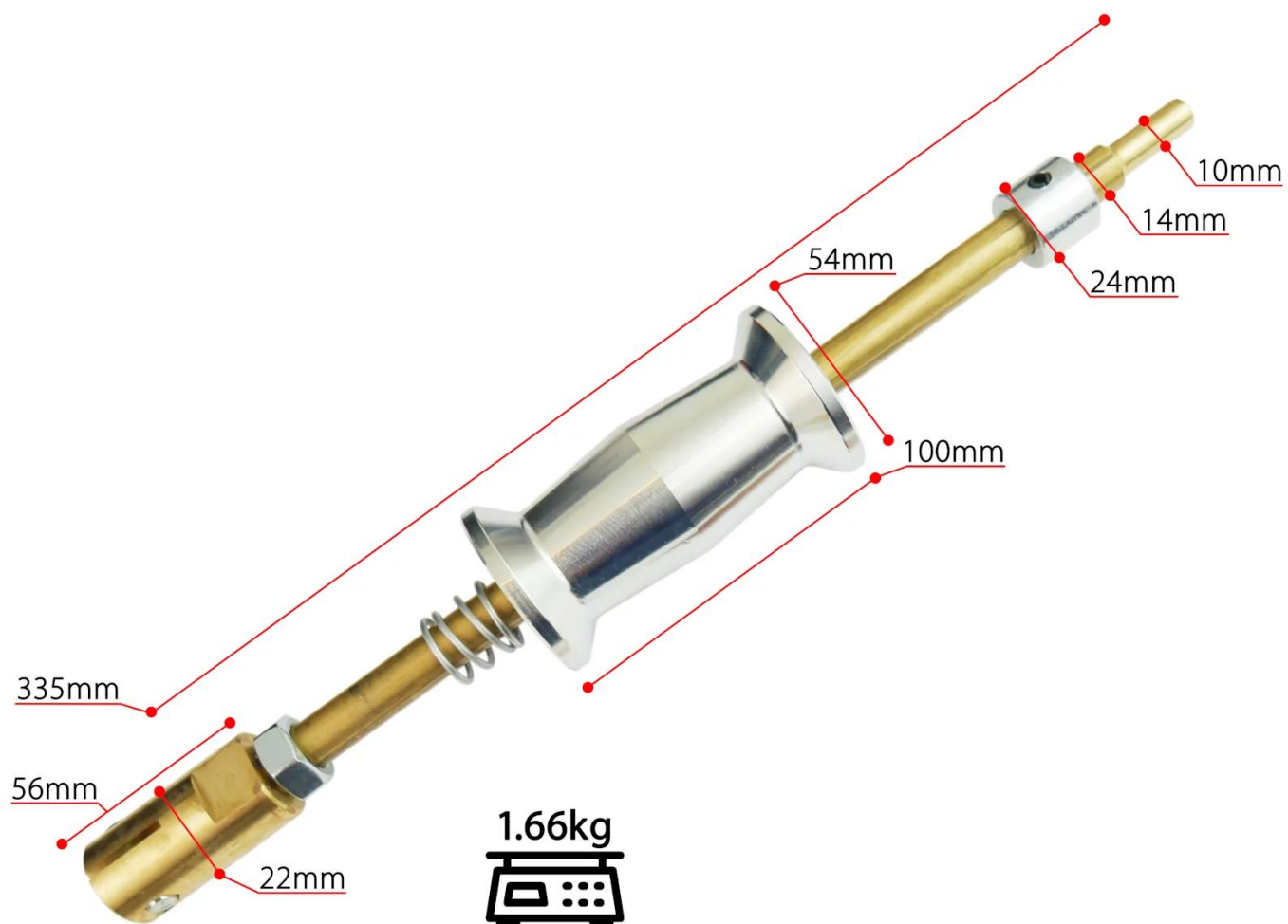
Pistolet z mosiężnym uchwytem na elektrody

- 1 □ Uchwyt elektrod na elektrody Ø10/16mm
- 2 □ Pistolet automatyczny
- 3 □ Chwyt pistoletowy
- 4 □ Uchwyt do zawieszenia

Młotek bezwładnościowy:

Służy do **usuwania wgnieceń** zarówno małych wgnieceń karoserii jak i tych większych.

- Końcówka: uchwyt do **trójkątów / gwiazdek spotter**





W zestawie:

- Zgrzewarka **Telwin Digital Puller 5500 230V**
- **Pistolet** bez spustu
- **Przewód masowy** z masą do punktowania
- **Wyciągacz** uderzeniowy z uchwytem na gwiazdki
- Gwiazdki - **5szt.**







Dane techniczne

- Znamionowe napięcie zasilania: **230V**
- Częstotliwość sieciowa: **50/60Hz**
- Maksymalny prąd zgrzewania: **3800A**
- Jałowe napięcie wtórne: **5.6V**
- Maksymalna moc: **10.5kW**
- Moc znamionowa: **1.8kW** 50%
- Maksymalny prąd zgrzewania punktowego: **2500A**
- Bezpiecznik sieciowy: **10A**
- Współczynnik mocy: **0.8**
- Cykl pracy: **1.5%**
- Stopień ochrony: **IP22**

W zestawie

- Zgrzewarka **Telwin Digital Puller 5500 230V**
- **Pistolet** bez spustu
- **Przewód masowy** z masą do punktowania
- **Wyciągacz** uderzeniowy z uchwytem na gwiazdki
- Gwiazdki - **5szt.**