



Zgrzewarka Spotter Telwin Digital Puller 5500 230V + akcesoria

Cena brutto	3 359,00 zł
Cena netto	2 730,89 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
EAN (GTIN)	5904507003463
Kod producenta	Zgrzewarka punktowa z akcesoriami 230V
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Spotter blacharski + akcesoria 230V Puller 5500

Urządzenie do spawania oporowego przeznaczone do użytku przemysłowego i profesjonalnego



Zobacz zgrzewarkę Digital Telwin 5500 230V na filmie:



Przenośna instalacja do spawania oporowego (spawarka punktowa) z **mikroprocesorowym sterownikiem** cyfrowym. Urządzenie umożliwia wykonywanie licznych rodzajów obróbki na **gorąco** i **punktowych** na blachach, które są **specyficzne** dla **sektora samochodowego** oraz tych sektorów, w których występują analogiczne rodzaje blachy.

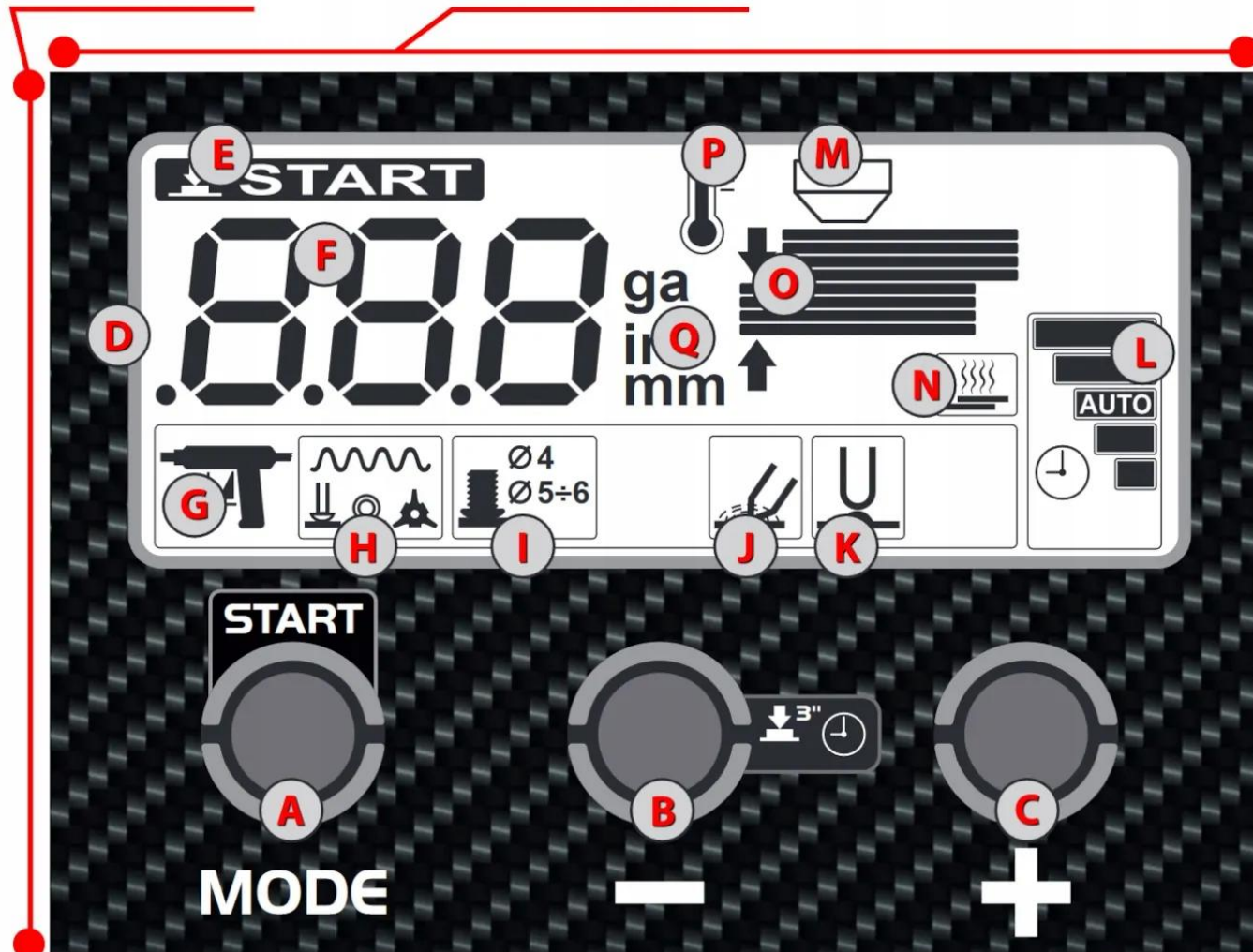
Główne parametry urządzenia są następujące:

- automatyczne ustawianie parametrów spawania
- możliwość zmiany czasu spawania w stosunku do wartości ustawionej w trybie automatycznym
- ograniczenie przetężenia linii po włączeniu urządzenia
- podświetlany wyświetlacz ciekłokrystaliczny umożliwiający wyświetlanie poleceń oraz ustawionych parametrów

Spawarka punktowa może być używana do spawania blach żelaznych o niskiej zawartości węgla oraz blach żelaznych ocynkowanych.

- 1 ☐ **Kabel** prowadzący do pistoletu: **2.5m**
- 2 ☐ **Kabel** masowy: **1.5m**
- 3 ☐ **Kabel** zasilający z wtyczką: **3.5m**
- 4 ☐ **Uchwyt** z masą do punktowania

40mm 100mm



Wyświetlacz:

- **A.** Przycisk wielofunkcyjny
 - **"START"** aktywuje urządzenie do funkcjonowania przy pierwszym uruchomieniu
 - **"MODE"** wybieranie programu używanego narzędzia od **H** do **K**
 - **"WYBÓR JEDNOSTKI MIARY"** - trzymając przycisk przez 3 sekundy jest możliwe ustawienie jednostki grubości blachy [mm], [in], [ga]
- **B.** Zmniejszanie grubości blach, czasu zgrzewania oraz mocy
- **C.** Zwiększanie grubości blach, czasu zgrzewania oraz mocy
- **D.** Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- **E.** **"START"** Sygnalizuje że należy wcisnąć przycisk **"MODE"** aby aktywować urządzenie do pracy
- **F.** Wyświetla używany program, grubość blachy lub kod alarmu (Szerzej wyjaśnione w instrukcji obsługi)
- **G.** Pistolet **"Studder"** bez spustu (wersja z aktywowaniem poprzez zetknięcie z elementem obrabianym)
- **H.** Zgrzewanie punktowe kołków, nitów, podkładek, podkładek oczkowych, trójkątów
- **I.** Zgrzewanie śrub/nitów o średnicy 4-6mm
- **J.** Używanie elektrody do bańkowania
- **K.** Używanie elektrody do wbijania
- **L.** Wskazuje poziom czasu spawania w stosunku do wartości ustawionej automatycznie
- **M.** Aktywuje się z pistoletem **"Studder"**

- **N.** Wskazuje że używane kleszcze są używane
- **O.** Reprezentuje grubość spawanej blachy
- **P.** Wskazuje, że urządzenie jest w stanie zabezpieczenia termostatycznego
- **Q.** Wskazuje jednostkę miary [mm], [in], [ga]



Dane techniczne:

- Znamionowe napięcie zasilania: **230V**
- Częstotliwość sieciowa: **50/60Hz**
- Maksymalny prąd zgrzewania: **3800A**
- Jałowe napięcie wtórne: **5.6V**
- Maksymalna moc: **10.5kW**
- Moc znamionowa: **1.8kW 50%**
- Maksymalny prąd zgrzewania punktowego: **2500A**
- Bezpiecznik sieciowy: **16A**

- Współczynnik mocy: **0.8**
- Cykl pracy: **1.5%**
- Stopień ochrony: **IP22**

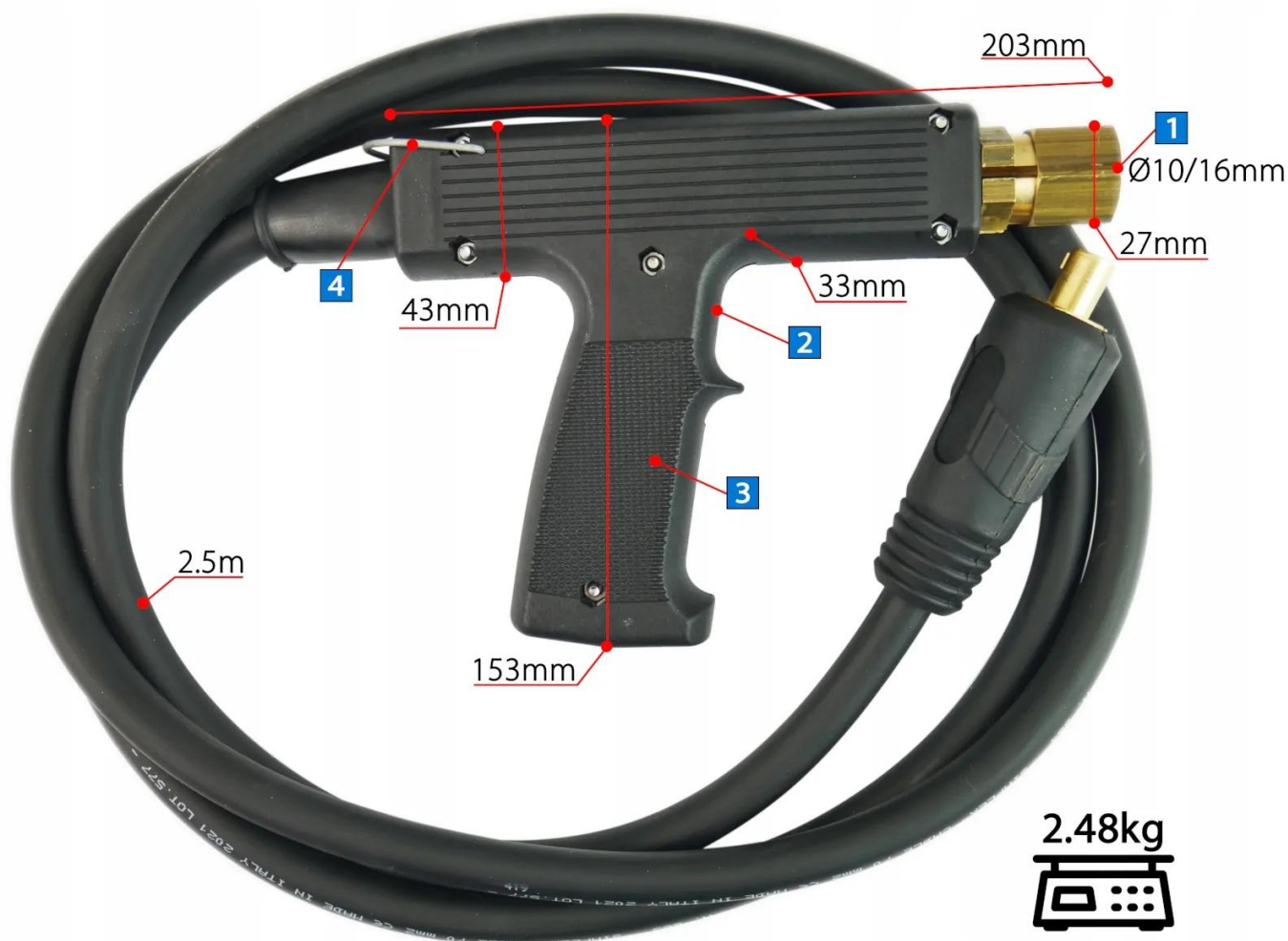


Użytkownik musi stosować się do następujących zaleceń, umożliwiających zmniejszenie ekspozycji na pola elektromagnetyczne:

- **przymocuj** razem najbliżej możliwe **dwa przewody spawalnicze**, (jeżeli występują)
- głowa i tułów powinny znajdować się **jak najdalej możliwe** od obwodu punktowania
- **nie owijaj** nigdy przewodów spawalniczych, (jeżeli występują) wokół siebie
- **nie wykonuj połączeń** punktowych **podczas przebywania** w zasięgu obwody spawania. Zwracaj uwagę, aby oba przewody znajdowały się z tej samej strony
- **podłącz przewód powrotny** prądu spawania punktowego, (jeżeli występuje) do przedmiotu, na którym wykonywane jest połączenie punktowe, najbliżej jak tylko jest to możliwe do wykonywania połączenia
- nie wykonuje połączeń punktowych w **pobliżu spawarki punktowej**, nie siadaj i nie opieraj się o nią podczas

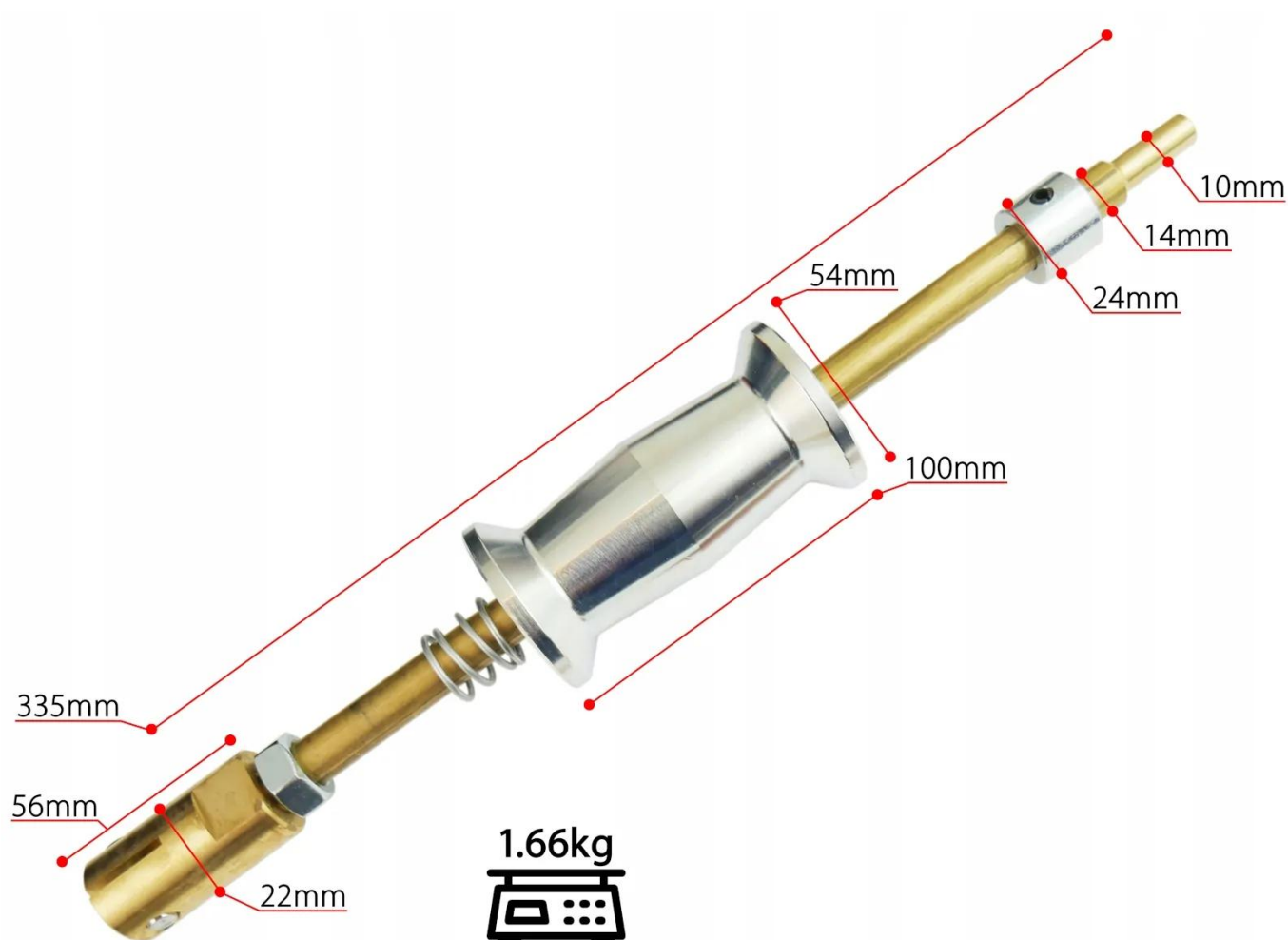
wykonywania operacji (minimalna odległość: 50cm)

- nie pozostawiaj przedmiotów **ferromagnetycznych** (wytwarzające wokół siebie **pole magnetyczne**) w pobliżu obwodu spawania punkowego



Pistolet z mosiężnym uchwytem na elektrody

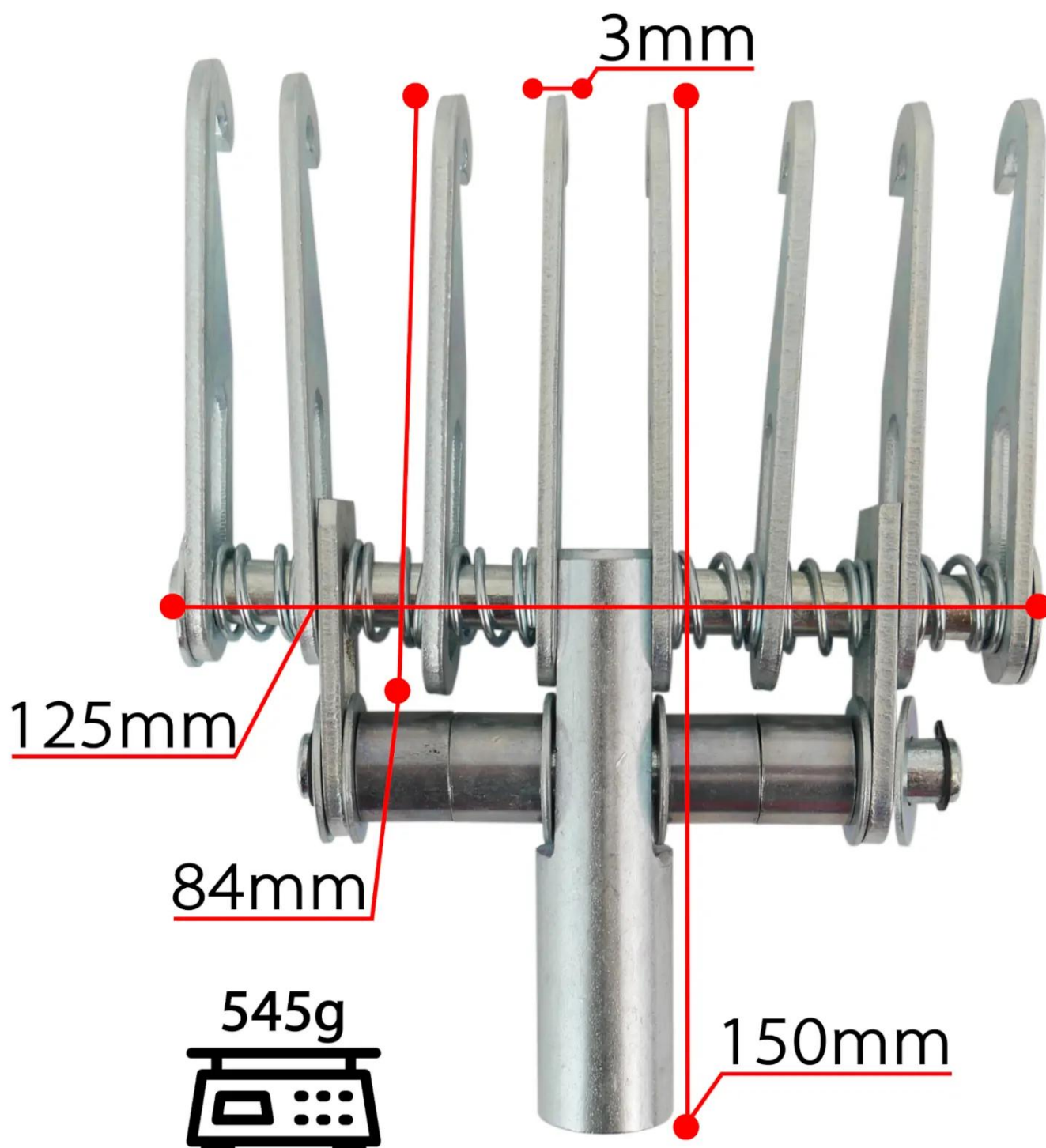
- 1 □ Uchwyt elektrod na elektrody Ø10/16mm
- 2 □ Pistolet automatyczny
- 3 □ Chwyt pistoletowy
- 4 □ Uchwyt do zawieszenia



Młotek bezwładnościowy:

Służy do **usuwania wgnieceń** zarówno małych wgnieceń karoserii jak i tych większych.

- Końcówka: uchwyt do **trójkątów / gwiazdek spotter**



Szpon 8 hakowy o grubości pazurów 3mm

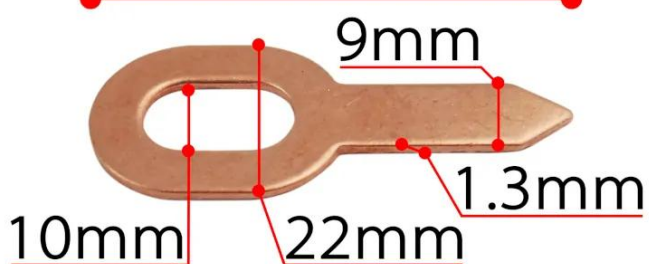
Wymiary gwintów wewnętrznych:

- Jeden gwint **M14**
- Drugi gwint **M10** głębiej w uchwycie szpona

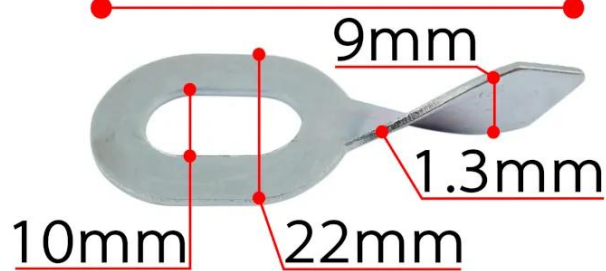
Jest to szpon uniwersalny do każdej zgrzewarki spotter.



55mm



55mm



Elektroda do bitów (podkładek OT) Spotter.

Elektroda posiada gumkę przytrzymującą bit dla wygody pracy.

Wymiary:

- Uchwyt: **16mm**

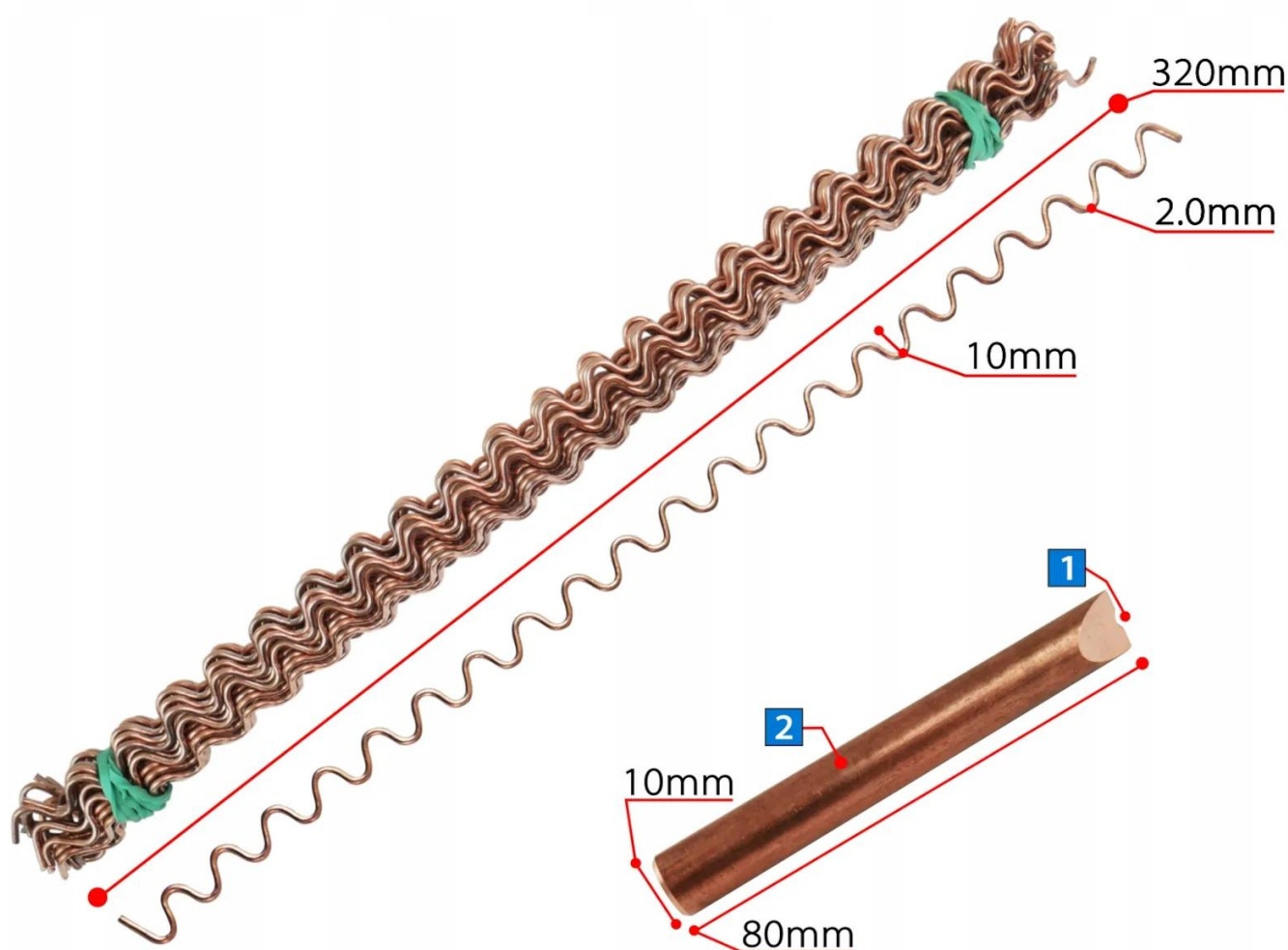
Bity proste:

Bity **miedziowane** łatwiej przygrzewać do karoserii poprzez **lepszą przewodność elektryczną**:

- **100szt.**
- Grubość: **1.5mm**
- Długość: **55mm**
- Szerokość oczka: **20mm**(zewn.), **10mm**(wewn.)
- Szerokość uchwytu: **9mm**

Bity skręcone:

- **100szt.**
- Grubość: **1.3mm**
- Długość: **55mm**
- Szerokość oczka: **22mm**(zewn.), **10mm**(wewn.)
- Szerokość uchwytu: **9mm**



Drut falisty:

Drut falisty do przygrzewania za pomocą **elektrody**, służy do wyciągania wgnieceń za pomocą **pazura, szpona** (grzebień) 6 / 8-hakowego.

Dane techniczne drutu falistego:

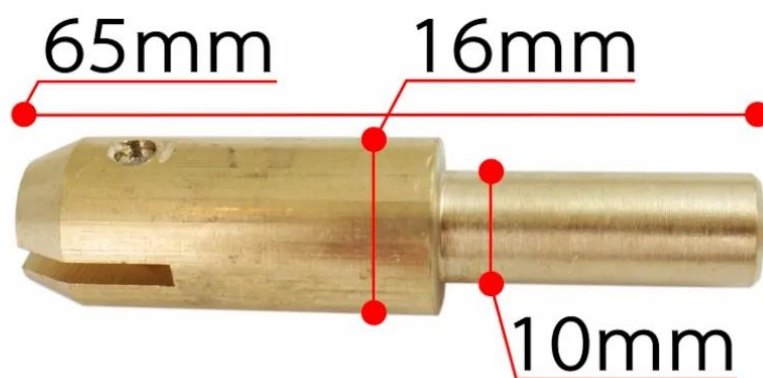
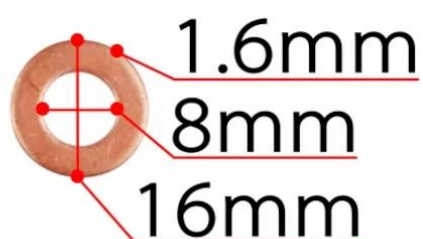
- Długość: **320mm**
- Grubość: **2,0mm lub 2,6mm**
- Wysokość: **10mm**
- Ilość w opakowaniu: **25 sztuk**

Elektroda do drutu falistego

Elektroda do dokładnego **przygrzewania drutu falistego** do powierzchni blachy przy pomocy **spottera** lub **zgrzewarki**.

Dane techniczne elektrody do drutu:

- Elektroda o średnicy: **10mm**
- Długość: **80mm**
- 1□ Specjalny **rowek** dla **wygodnej pracy**
- 2□ Wykonana ze **specjalnego stopu miedzi**



Podkładki do zgrzewarki spotter 100szt.

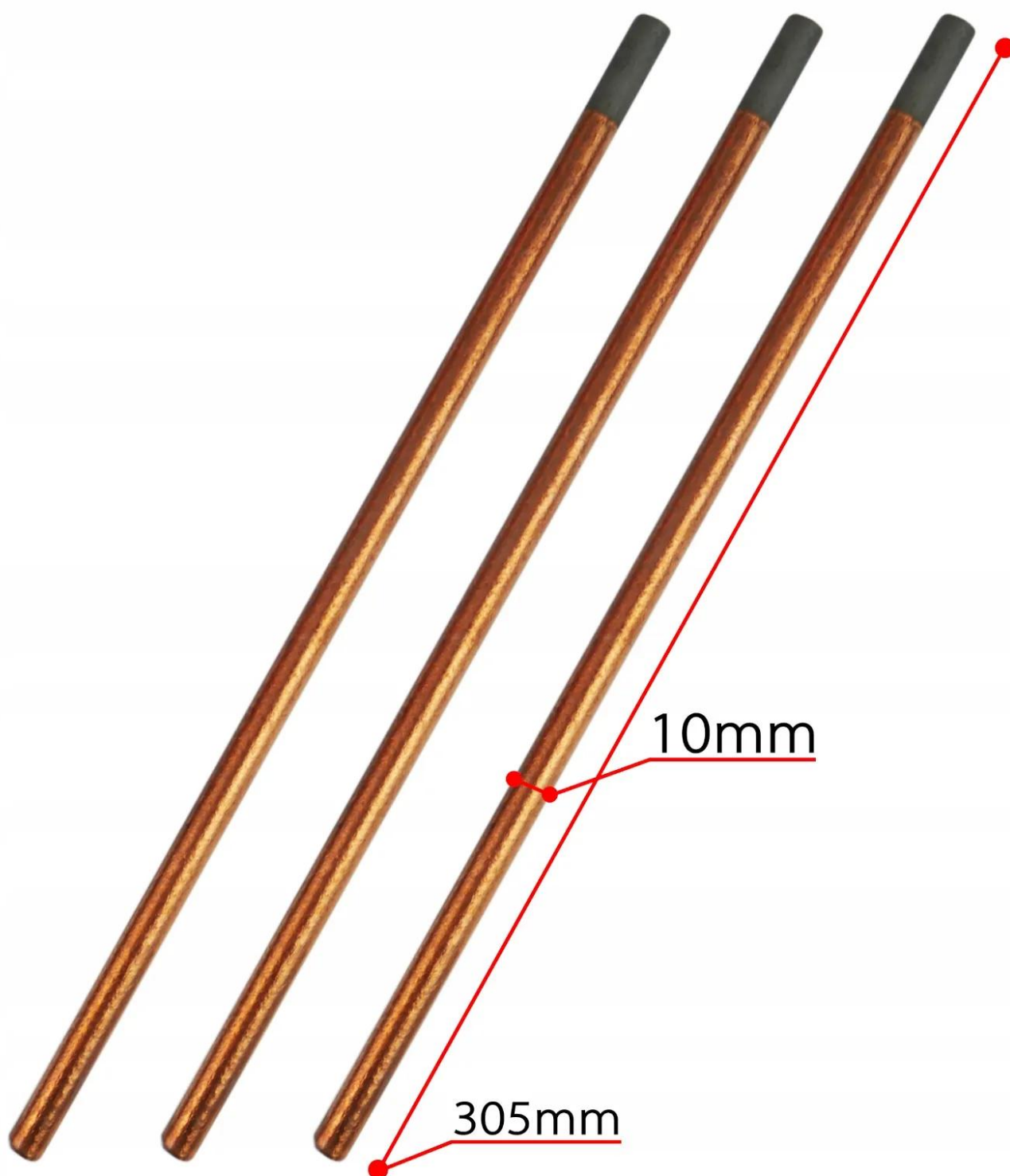
Są to podkładki ze specjalnego stopu zapewniającego dobre klejenie i nie przegrzewanie blachy.

- Średnica: **16mm** (zewn.) **8mm** (wewn.)
- Grubość: **1.6mm**

Elektroda do podkładek

Elektroda mosiężna do przygrzewania podkładek spotter z magnesem dla wygody pracy.

-
- Średnica uchwyty: **10mm**
 - Długość elektrody: **65mm**



Elektroda do bańkowania, obkurczania blachy.

Elektroda ta utwardza blachę.

Montujemy ją do uchwytu od zgrzewarki spotter (gdzie przychodzi młotek), nagrzewamy końcówkę po czym rysując "ślimakiem" po powierzchni blachy ściągamy, utwardzamy ją.

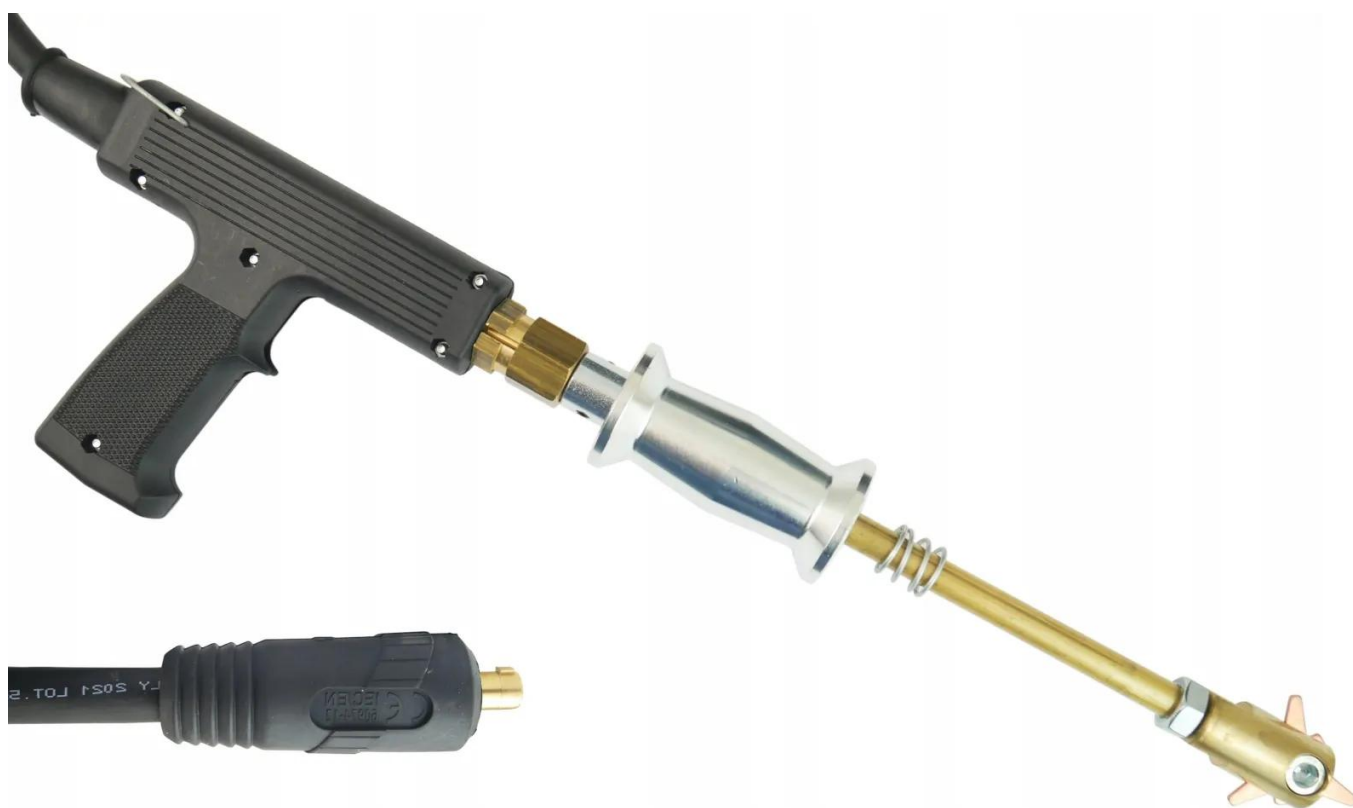
- Długość: **305mm**
- Średnica: **10mm**

Akcesoria posiadające **powłokę miedziową** lepiej przewodzą ciepło oraz elektryczność, co powoduje **mniejsze zużycie mocy** zgrzewarki by przygrzać element! W związku z tym **blacha nie zostanie przegrzana na wylot, a z drugiej strony unikniemy korozji**. Jeśli zgrzewamy z mniejszą siłą, powłoka elementu nie iskrzy się a powierzchnia wokół **nie zostanie opalona lub przegrzana**. To wszystko powoduje, iż takie akcesoria znajdą więcej zastosowań, niż standardowe. Zużycie elementu po miedziowanym jest niesamowicie małe, **a żywotność długa**.



W zestawie:

- Zgrzewarka **Telwin Digital Puller 5500 230V**
- **Pistolet automatyczny** bez spustu
- **Przewód masowy** z szybką masą
- **Młotek bezwładnościowy** z uchwytem na gwiazdki
- Gwiazdki - **5szt.**
- Bity proste **1.5mm - 100szt.**
- Bity skręcone **1.3mm - 100szt.**
- Elektrody do **bańkowania** - 3szt.
- Elektroda do **bitów 16mm**
- Drut falisty **2.0mm** lub **2.6mm** - 25szt.
- Elektroda do **drutu falistego**
- **Szpon 8 hakowy** 3mm
- **Podkładki** do zgrzewarki - 100szt.
- Elektroda do **podkładek 10mm**





W zestawie

- Zgrzewarka **Telwin Digital Puller 5500 230V**
- **Pistolet automatyczny** bez spustu
- **Przewód masowy** z szybką masą
- **Młotek bezwładnościowy** z uchwytem na gwiazdki
- Gwiazdki - **5szt.**
- Bity proste **1.5mm - 100szt.**
- Bity skręcone **1.3mm - 100szt.**
- Elektrody do **bańkowania** - 3szt.
- Elektroda do **bitów 9.8mm**
- Drut falisty **2.0mm** lub **2.6mm** - 25szt.
- Elektroda do **drutu falistego**
- **Szpon 8 hakowy** 3mm
- **Podkładki** do zgrzewarki - 100szt.
- Elektroda do **podkładek 10mm**