



Spawarka do plastiku BOSITE S2 spoiwa 15x100g Dysze 3szt

Cena brutto	2 559,00 zł
Cena netto	2 080,49 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	5904507010546
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Spawarka do plastiku tworzyw sztucznych BOSITE S2, spoiwa oraz dysze

- **Profesjonalna spawarka** do plastiku z **zewnętrznym źródłem powietrza** zapewniająca skuteczne spawanie
- Długi przewód roboczy **2m** i wygodna **pistoletowa rękojeść**
- **Możliwość stosowania różnych dysz** do spawania i zgrzewania, zapewniająca **wszechstronność**
- Spawarka idealna do **spawania ciągłego**
- **15x100g** duży zestaw dla **motoryzacji**
- **3 dysze** różnych **długości i kształtów**



Zobacz jak wygląda spawarka BOSITE S2 na filmie:



Zalety

- **Regulacja temp** na pokrętło
- Spawarka **jest mała** co sprawia, że jest **idealna** do spawaniach w **rogach**, gdzie jest mało miejsca
- Idealna do spawania **przemysłowego** oraz **motoryzacyjnego**
- Możemy **podczepić spawarkę do paska** lub umieścić ja w **innym miejscu** niż gdzie prowadzi się naprawę
- Urządzenie **przeznaczone jest do prac ciągłych** co jest jego dużą zaletą

Należy pamiętać:

- Po zakończeniu pracy przełączyć temperaturę na **ustawienie zero**

- Odczekać od **3-5 minut** po zakończeniu pracy aby **wyłączyć całkowicie urządzenie**

Urządzenie do spawania plastiku przeznaczone dla warsztatów **usługowych** do **prac długich**. Oddzielenia elementu **grzejnego** od **dmuchawy** umożliwia **praktyczne przenoszenie** jej przy pasie lub **umocowanie na stanowisku pracy**. Dzięki **długiemu przewodowi** nie jest ograniczonej swobodą ruchów, co znacząco **zwiększa komfort** podczas użytkowania.

- 1 ☐ **Ochrona** przed przecieraniem
- 2 ☐ Przewód roboczy - **2m**
- 3 ☐ Regulacja **temp.**
- 4 ☐ Włącznik **On/Off**
- 5 ☐ Przewód zasilający - **3m**
- Waga urządzenia z przewodem: **2,25kg**

→ Urządzenie nie posiada wyświetlacza.





Zalety:

- **Przyjemny** i wygodny **kształt**, który doskonale pasuje do dłoni.
- Funkcja **automatycznego chłodzenia** urządzenia.
- Mała **waga** ułatwia pracę.
- Bezpieczne użytkowanie dzięki chłodzonej **rurze osłonowej**.
- **Niskie koszty** eksploatacji.
- **Szybka** i **łatwa** wymiana grzałki.
- Możliwość wykonywania **długotrwałych prac**.
- **Długość węża** z rękojeścią wynosi aż **2 metry**.

Dane techniczne - BOSITE S2

- **Zewnętrzna** dmuchawa
- **Osobna** rękojeść pistoletowa
- Moc **1600W**
- Temperatura do **600** st.
- Przewód roboczy **2** metry
- Przewód zasilający **3** metry
- Wydajność **180l/min**
- Wylot **30-32mm**



Skrobak do plastiku trójkątny pozwala na **ręczne wyfrezowanie rowka pod spaw** w tworzywie sztucznym bez użycia dodatkowych narzędzi.

Możliwość wymiany ostrza.

- Skrobak / zdzierak **25mm** do przygotowywania powierzchni. Zalecany do stosowania **przed spawaniem - poprzez wyrównanie**, gradowanie, usuwanie powłok itp.. Trójkątna budowa ostrza pozwala łatwo z fazować tworzywo przed spawaniem, a dzięki obracaniu ostrzy masz w sumie **3 powierzchnie do wykorzystania**.

Dysze do spawarki

- Dysza dłuższa **prosta skośna**
- Dysza krótsza **gięta**
- Dysza krótsza **skośna**



Zestaw spoiw dedykowany do napraw MOTORYZACYJNYCH 1.5kg.

Spoiwa mogą delikatnie różnić się kolorem i fakturą niż jak to na zdjęciu jest widoczne.

W składzie tego zestawu znajdziesz **15** rodzajów spoiw do plastiku po **100g**:

1. **PP+T40** - temp. topnienia: **270-330°**
2. **PP+T20** - temp. topnienia: **270-330°**
3. **PEHD** - temp. topnienia: **270-310°**
4. **PA+GF** - temp. topnienia: **370-410°C**
5. **PC-U** - temp. topnienia: **320-360°C**
6. **PPE+PA** - temp. topnienia: **350-420°C**
7. **PP+GF** - temp. topnienia: **280-330°C**
8. **PMMA** - temp. topnienia: **320-360°C**
9. **PBT-U** - temp. topnienia: **320-370°C**
10. **PE-U** - temp. topnienia: **260-320°C**
11. **PP+ET4X** - temp. topnienia: **300-340°C**
12. **POM** - temp. topnienia: **340-360°C**
13. **PA-U** - temp. topnienia: **370-390°C**
14. **ABS-U** - temp. topnienia: **310-340°C**

15. **PP** - temp. topnienia: **270-310°**

Łącznie otrzymujesz 1.5kg tworzyw do spawania plastiku.



