



Przecinaki blacharskie do karoserii 3szt.

Cena brutto	239,00 zł
Cena netto	194,31 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod EAN	5904507010836
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Przecinaki blacharskie - Narzędzie do rozłączania blach zgrzewanych
razem 3szt.



Zobacz jak wyglądają przecinaki blacharskie na filmie:

Zastosowanie przecinaków blacharskich:

- **Przecinaki blacharskie** to niezastąpione narzędzie w warsztacie samochodowym, używane do **rozdzielania dwóch blach** zgrzewanych ze sobą.

Budowa i działanie przecinaków:

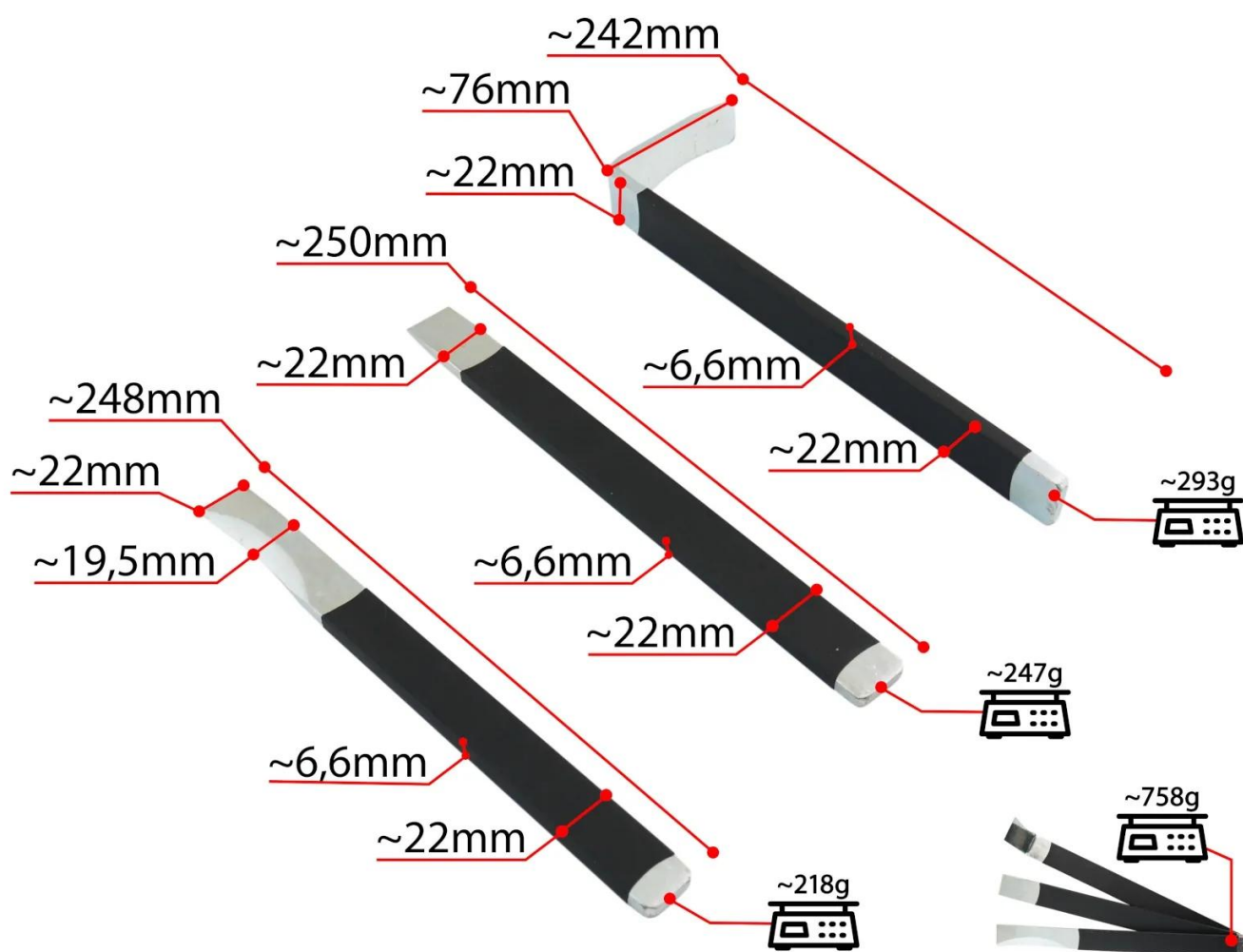
- Przecinak wykonany jest **ze stali** i ma **formę ostrza**.
- Wprowadza się go w **szparę między zgrzewanymi**.

Proces użytkowania:

- Uderzając młotkiem w **boczne** lub w **tylne** zakończenie przecinaka, **mechanicznie rozcinamy zgrzewy**, dzięki temu możliwe jest **oddzielenie blach** od siebie.

Korzyści z użycia przecinaków:

- Narzędzie to jest szczególnie przydatne przy **demontażu** czy **naprawach** karoserii.
- Umożliwia **precyzyjne i kontrolowane usuwanie** uszkodzonych części karoserii.





Przecinaki blacharskie

- **Ręcznie** wykonane z **stali resorowej odtłuszczonej**
- Przeznaczone do precyzyjnego cięcia, **rozbijania połączeń blach**
- Te przecinaki służą do **rozbijania, rozłączania dwóch** blach razem zgrzanych.
- Ergonomiczny design zapewniający **komfort i skuteczność pracy**

Stal sprężynowa i resorowa stopowa: zastosowanie i specyfikacja

- **Stale sprężynowe** to odrębna grupa stali konstrukcyjnych stopowych
- Charakteryzują się wysoką granicą **sprężystości, wytrzymałością** na zmęczenie i odpornością na relaksację naprężeń

Czołowo boczny przecinak





Czołowy przecinak

Czołowo boczny przecinak zagięty **90st.**





Właściwości stali:

- Posiadają świetne właściwości **sprężyste** oraz **odporność** na **kruche** pękanie
- Wykazują zdolność do **absorbowania obciążeń uderzeniowych**
- Odporność na **odkształcenia**

Obróbka cieplna stali sprężynowych:

- Obróbka cieplna obejmuje austenityzację w temperaturze **800-870°C**, hartowanie w wodzie lub oleju oraz odpuszczanie w temperaturze **300-520°C**.
- Pozwala to uzyskać strukturę martenzytu odpuszczonego, co zwiększa **trwałość** i **wydłuża** czas eksploatacji elementów sprężynujących.

W zestawie:

- **Przecinaki** blacharskie **3szt.**



W zestawie

- **Przecinaki** blacharskie **3szt.**
- Dowód zakupu