



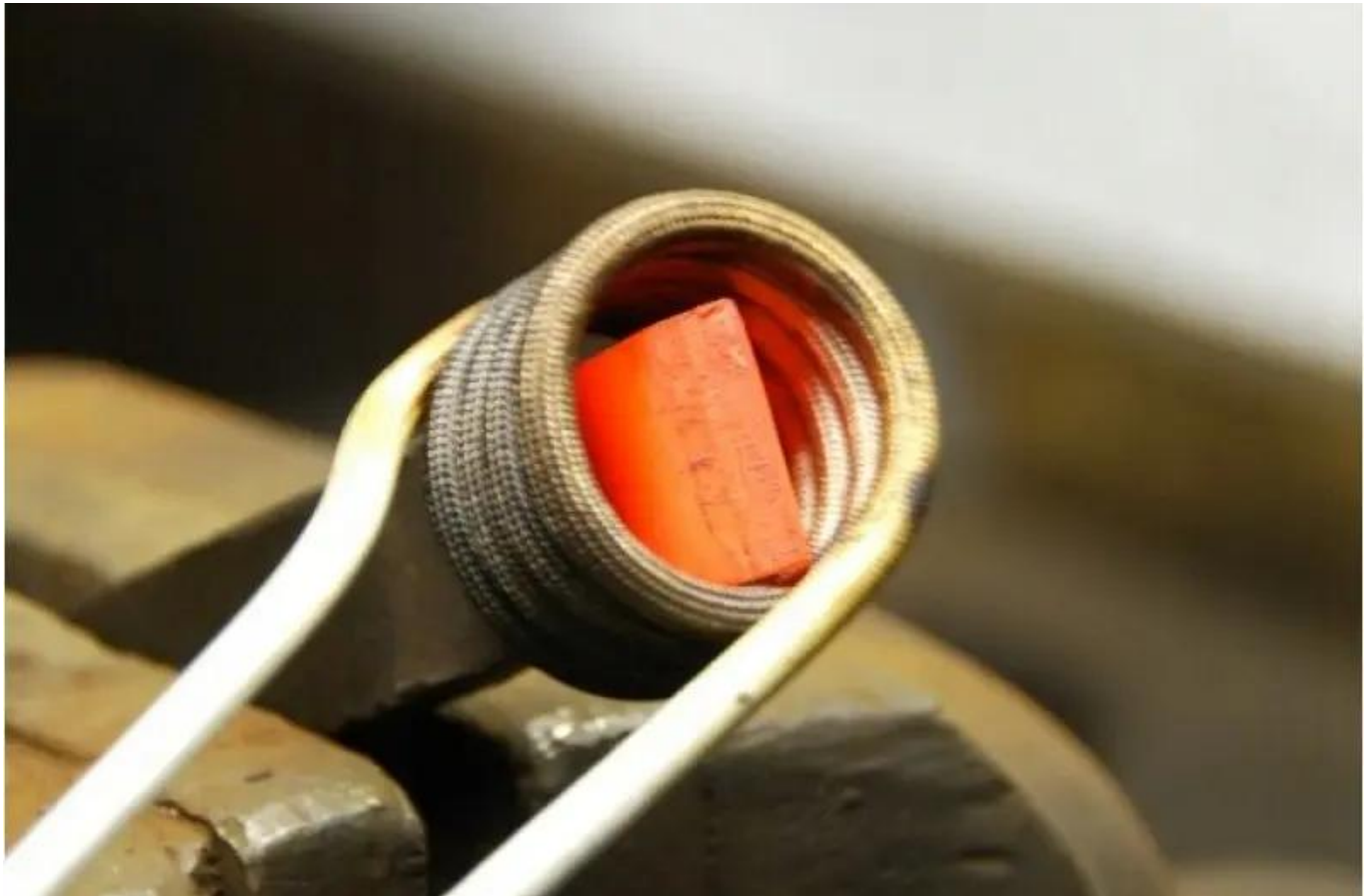
Podgrzewacz indukcyjny o mocy 1.5kW IDEAL

Cena brutto	2 690,00 zł
Cena netto	2 186,99 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Waga (z opakowaniem)	5.2 kg
Zwroty i reklamacje	Kliknij żeby przeczytać
Wysyłka	Zamówienia wysyłamy do godziny 12:00 / 13:00 (DPD)

Opis produktu

Nagrzewarka Indukcyjna INDUCTOR 1.5 o mocy 1,5kW





OPIS:

- Niezawodna technologia IGBT
- Łatwa obsługa i niskie koszty eksploatacji.
- Optymalna ochrona użytkownika, poprzez separację obwodu głównego mocy od sieci zasilającej
- Urządzenie wykonane w technice mikroprocesorowej
- Automatyczny dobór częstotliwości i impedancji pracy inwertera mocy
- Częstotliwość pracy induktora: 25 kHz – 60 kHz
- Alarm przeciążenia
- Przewód łączący źródło mocy z głowicą wzbudnika 70 cm

OSPRZĘT:

- Cewki stałe – dla ogrzewania rurek, śrub, kształtowników itp. o różnych średnicach.
- Cewki giętkie – są przeznaczone do owijania za ich pomocą materiału poddawanego ogrzaniu.
- Cewki ferrytowe i cewki płaskie z zogniskowaniem – są przeznaczone do ogrzewania materiału płaskiego, blach itp.
- Walizka z tworzywa sztucznego.

ZALETY:

- Duża mobilność – waga jedynie 4,5 kg i niewielkie wymiary – wielkość małej spawarki.
- Moc 1,5 kW, z wysokim współczynnikiem obciążenia.
- Łatwa manipulacja i dostęp – przewód połączeniowy cewki o długości 70 cm z małym uchwytem.
- Elastyczność i łatwość użytkowania – zasilanie 1x230 V, prosta obsługa i prędkość przygotowania.
- Wszechstronne wykorzystanie - podgrzewania detali o różnym kształcie elementów płaskich, okrągłych, umieszczonych centrycznie lub na płaskiej powierzchni.
- Dostępna z niską ceną nowoczesna metoda warsztatowego nagrzewania metodą indukcyjną elementów stalowych.

ZASTOSOWANIE:

-
- Przemysł samochodowy, kolejowy i stoczniowy, przemysł maszynowy, zakłady remontowe, warsztaty montażowe, ciepłownictwo instalatorzy, serwisy itp.
 - Produkcja, naprawy, remonty, konserwacja maszyn.
 - Detale wymagające podgrzania: śruby, pręty, profile, blachy, łożyska, obudowy, wały napędowe, zawiasy, nakrętki, rury, koła zębate, pasowanie łożysk, sondy lambda, części i elementy maszyn i pojazdów, układy wydechowe, koła pasowe, obejmy itp.
 - Ogrzewanie przyrządów i detali przed hartowaniem, łączeniem, lutowaniem, spawaniem.
 - Rozmrażanie
 - Zastosowanie do takich samych prac jak w przypadku stosowania palników gazowych propanowo-tlenowych i acetylenowo-tlenowych.



DANE TECHNICZNE:

Parametry fizyczne

- **Stopień ochrony:** IP 21 S
- **Wymiary gabarytowe dł x szer x wys:** 200x140x75 mm

Parametry nagrzewania

- **Częstotliwość robocza:** 25-60 kHz, ustawienie automat.
- **Gięte cewki indukcyjne:** TAK
- **Kontrola obecności cewki indukcyjnej:** TAK
- **Kontrola przepalenia cewki:** TAK
- **Nagrzewanie ciągłe / współczynnik:** 100%
- **Stałe cewki indukcyjne:** TAK

Parametry zasilania

- **Pobór mocy P:** 1,5 kVA
- **Znamionowe napięcie zasilania:** 230 V, 50/60 Hz

W zestawie znajdziemy:

- Urządzenie NAGRZEWARKA INDUKCYJNA INDUCTOR 1.5 na 230V
- Linka elastyczna FLEXI800, L 800mm
- Cewka prosta /19/220mm/M8
- Cewka prosta /23/220mm/M10
- Cewka do odklejania listew i emblematów
- Instrukcja w j. polskim
- Dowód zakupu

Mamy również dostępne wszystkie akcesoria oddzielnie oraz **więcej rozmiarów cewek.**





LINKA ELASTYCZNA FLEXI L=800mm

Cewka elastyczna jest nieodłącznym elementem podgrzewaczy indukcyjnych. Służy do ogrzewania rurek, śrub,

kształtowników o nieregularnych kształtach.

Zastosowanie:

- detale wymagające podgrzania: śruby, pręty, profile, blachy, łożyska, obudowy, wały napędowe, zawiasy, nakrętki, rury, koła zębate,

Długość: 800mm

Zobacz podgrzewacz na filmie:





NAGRZEWARKA INDUKCYJNA INDUCTOR 1.5 jest **przeznaczona do** szybkiego, bardzo wydajnego i zarazem bezpiecznego **nagrzewania części metalowych**. Urządzenie **INDUCTOR 1.5** doskonale **zastępuje standardowe metody nagrzewania** przy pomocy gazów palnych (propan-butan-tlen, acetylen-tlen) w warsztatach, zakładach naprawczych, zakładach motoryzacyjnych i wszędzie tam gdzie wymagane jest **podgrzewanie połączeń śrubowych, tulei, łożysk, piast w celu ich demontażu itp.** Znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba szybkiego użycia i występuje zagrożenie uszkodzenia okolicy nagrzewanego miejsca przez płomień, np. tapicerki, lakieru, węży gumowych, przewodów elektrycznych itp. INDUCTOR 1,5 wykorzystuje nowoczesną, wydajną i skuteczną metodę nagrzewania detali, przyrządów przed hartowaniem, do rozmrażania itp.

Równomierne, szybkie i stabilne nagrzewanie detali. Powierzchnia ogrzewanego detalu jest jedynie w miejscu wymaganym do obróbki termicznej i jest pod pełną kontrolą miejsca gdzie jest wymagany wpływ temperatury.

Duże bezpieczeństwo pracy (brak gazów palnych) i lepsze warunki pracy dla obsługi. Operator nie jest narażony na działanie otwartego ognia, gorących gazów i na ryzyko powstania pożaru i wybuchu przy używaniu otwartego ognia.

Niższe koszty związane ze szkoleniem załogi, niższe koszty płacowe. Nie ma konieczności okresowych szkoleń pracowniczych które są wymagane w przypadku prac z gazami.

Niski koszt zakupu i eksploatacji. Brak kosztów związanych z zakupem gazów technicznych i dzierżawą butli.

Duża energooszczędność.

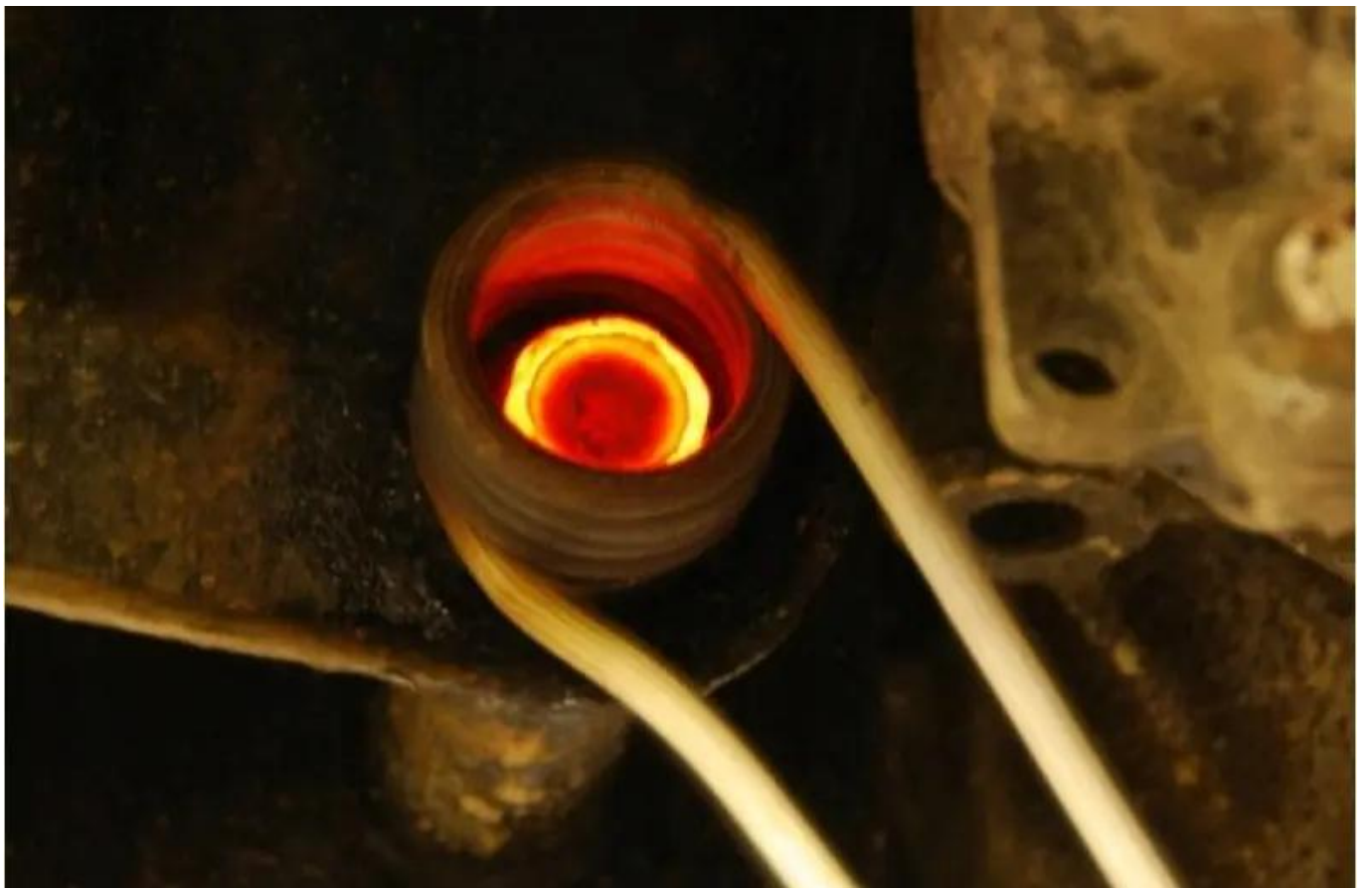
Możliwość **ogrzania detali do temperatury 800°C i powyżej.**



INDUCTOR 1,5 jest w stanie nagrzać śrubę M20 lub nakrętkę do temperatury 800°C w czasie do 15 sekund. Przygotowanie do użycia jest zasadniczo szybsze niż przygotowanie do procesu nagrzewania przy użyciu palników z gazami palnymi. Proces ogrzewania indukcyjnego rozpoczyna się po podłączeniu nagrzewarki do gniazda 230 V, osadzeniem lub zbliżeniem cewki induktora na ogrzewany detal i po wciśnięciu przycisku. Detal poddawany obróbce termicznej zostaje bardzo szybko ogrzany zgodnie z indywidualnymi wymaganiami nawet do „czerwoności”. Biała dioda LED oświetla jednocześnie nagrzewane miejsce ułatwiając pracę obsłudze w ciemnych i trudno dostępnych miejscach. Cewki indukcyjne są łatwo wymienne i występują w wielu rozmiarach i różnych typach począwszy od cewek okrągłych o stałej średnicy, płaskich do blach i cewek elastycznych za pomocą których możemy owinąć detal o dowolnej powierzchni. Do ogrzewania indukcyjnego można dodatkowo zamówić komplet cewek o różnej średnicy których nie ma na standardowym wyposażeniu z urządzeniem.



Zobacz pracę podgrzewacza na filmie:



Dane techniczne

Parametry fizyczne

- **Stopień ochrony:** IP 21 S
- **Wymiary gabarytowe dł x szer x wys:** 200x140x75 mm

Parametry nagrzewania

- **Częstotliwość robocza:** 25-60 kHz, ustawienie automat.
- **Gięte cewki indukcyjne:** TAK
- **Kontrola obecności cewki indukcyjnej:** TAK
- **Kontrola przepalenia cewki:** TAK
- **Nagrzewanie ciągłe / współczynnik:** 100%
- **Stałe cewki indukcyjne:** TAK

Parametry zasilania

- **Pobór mocy P:** 1,5 kVA
- **Znamionowe napięcie zasilania:** 230 V, 50/60 Hz

W zestawie

- Urządzenie NAGRZEWARKA INDUKCYJNA INDUCTOR 1.5 na 230V
- Linka elastyczna FLEXI800, L 800mm
- Cewka prosta /19/220mm/M8
- Cewka prosta /23/220mm/M10
- Cewka do odklejania listew i emblematów
- Instrukcja w j. polskim
- Dowód zakupu